

Termometry manometryczne gazowe odległo ciowe Model TGRO

Karta katalogowa TW 4.20

Zastosowanie

Termometry do pomiaru temperatury cieczy, par i gazów o max ciśnieniu 6MPa z czujnikiem odległo ciowym połączony kapilar
Do zastosowania w przemysłowych instalacjach grzewczych, suszarniach przemysłowych, monitorowaniu procesów technologicznych

Specjalne właściwości

Wymagania

PN - 83 / M - 42356

średnice

100, 160 mm

Położenie czujnika

Króciec radialny odległo ciowy ze wspornikiem

Klasa dokładności

2,5

Zakres

0-60, -10-50, 20-80, 40-100, 0-100,
-20-80, 60-160, 100-200, 0-150, 0-250, 50-300, 0-400, 0-
600 °C

Przyłączenia procesowe

M27x2; G3/4 - 160 mm
M20x1,5; G1/2 - 100 mm

Kapilara

Długość od 0,6 do 16 m

Temperatura

Otoczenie: -25 ... 60 °C

Wykonanie

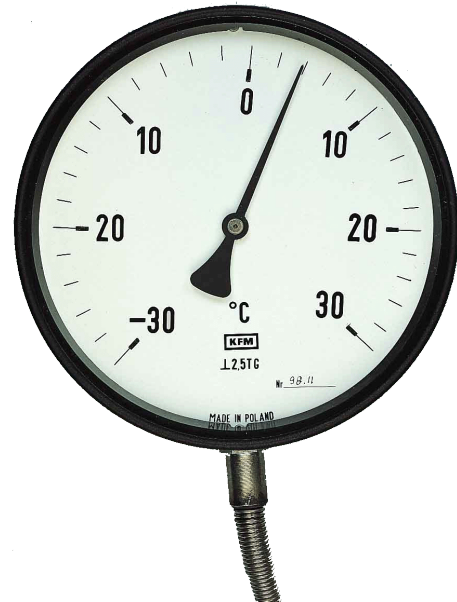
Czujnik

średnica: 15 mm - dla oprawy 160 mm

średnica: 12 mm - dla oprawy 100 mm

Materiał: stal w głowa - 160 mm

Materiał: stal kwasoodporna - 100 mm



Termometr gazowy model TGRO

Element pomiarowy

Zespół czujnika zanurzalnej wypełniony gazem

Mechanizm

Mosiężny

Podzielnia

Aluminium - biała

Oprawa

Stal malowana na kolor czarny - 160 mm

Stal kwasoodporna - 100 mm

Pokrywa

Stal malowana na kolor czarny - 160 mm

Stal kwasoodporna - 100 mm

Szyba

Szklono - 160 mm

Tworzywo - 100 mm

Opcje

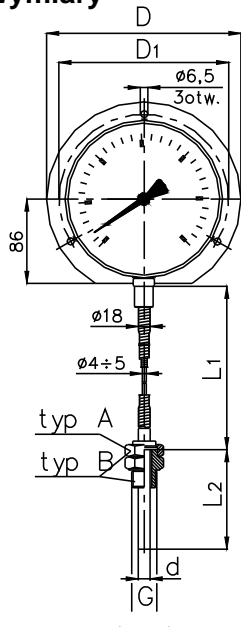
- czujnik ze stali kwasoodpornej - 160 mm

- obudowa ze stali kwasoodpornej - 160 mm

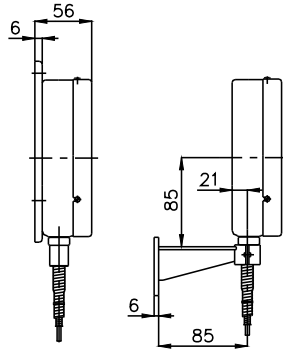
- gwinty podłazienowe wewnątrz

- tuleja ochronna czujnika

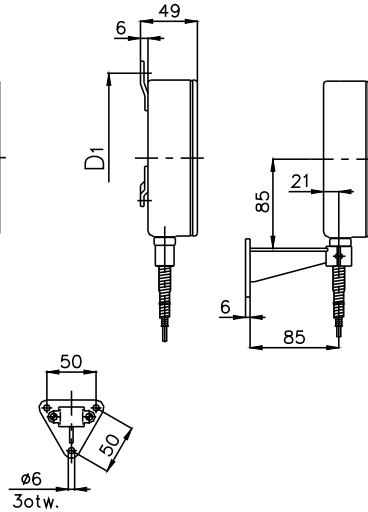
Wymiary



Wykonanie T160

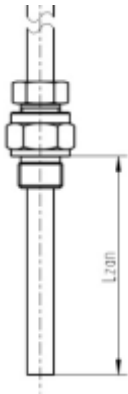


Wykonanie T100

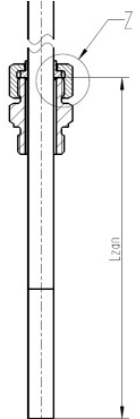
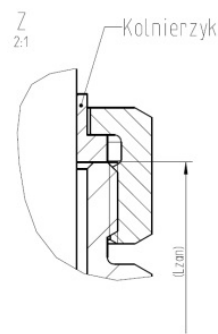


Uwaga: Mocowanie typu „A” – gwint wewn trzny, typu „B” – gwint zewn trzny

Sposób mierzenia długo ci L dla rednicy 100 mm



Sposób mierzenia długo ci L dla rednicy 160 mm



rednica obudowy w mm	Wymiary w mm					Waga (kg)	
	D+1	d±1	L ₁ ±1	G (gwinty)			SW
				Metryczne	Calowe		
100	12	130	M20x1,5	G1/2	27	0,78	
160	15	160	M27x2	G3/4	36	1,2	

Długo zanurzeniowa L mm	Długo kapilary m	Zakres wskaza temperatury °C
100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000	0,6, 1, 1,6, 2,5, 4, 6, 10, 16	0-60, -10-50, +20-80, +40-100, -20-80, +60-160, +100-200, 0-100, 0-150, 0-250, +50-300, 0-400, 0-600

Informacje potrzebne do zamówienia

Model wyrobu / rednica / zakres wskaza / przył cze procesowe / klasa dokładno ci / opcje dodatkowe

