

Termometry manometryczne gazowe z przystawk kontaktow Model TGR+EM

Karta katalogowa TW 4.23

Zastosowanie

Termometry z urz dzeniami stykowo-d wigniowymi do pomiaru temperatury i sterowania urz dzeniami elektrycznymi przeznaczony dla cieczy i gazow niepalnych oboj tnych na stopy miedzi. Do zastosowania w: przemysłowych procesach grzewczych, sterowaniu procesami technologicznymi

Specjalne wla ciwo ci

Wymagania

PN - 86 / M - 42374

rednice

100, 160 mm

Poło enie czujnika

czujnik radialny

czujnik tylny

czujnik zgł ty (90°)

Klasy dokładno ci

2,5

Zakres

0-60, -10-50, 20-80, 40-100, 0-100,
-20-80, 60-160, 100-200, 0-150, 0-250, 50-300, 0-400,
0-600 °C

dla zakresow 0-400, 0-600 °C termometry o rednicy 100 mm wykonuje sie jedynie jako opcj TGRO z kapilar

Przył cze procesowe

Podł czeniowy zewn trznyi

M27x2; G3/4 - 160 mm

M20x1,5; G1/2 - 100 mm

Temperatura

Otoczenie: - 25 ... +60 °C

Przeł cznik

Urz dzenie stykowo-d wigniowe typu EM

Wykonanie

Czujnik

rednica: 15 mm - dla oprawy 160 mm

rednica: 12 mm - dla oprawy 100 mm

Materiał: stal w glowa - 160 mm

Materiał: stal kwasoodporna - 100 mm



Termometr model TGR z przystawk kontaktow

Element pomiarowy

Zespół cz ci zanurzalnej wypełniony gazem

Mechanizm

Mosi dz

Podzielnia

Aluminium - biala

Oprawa

Stal malowana na kolor czarny - 160 mm

Stal kwasoodporna - 100 mm

Pokrywa

Stal malowana na kolor czarny - 160 mm

Stal kwasoodporna - 100 mm

Szyba

Szkło - 160 mm

Tworzywo - 100 mm

Opcje

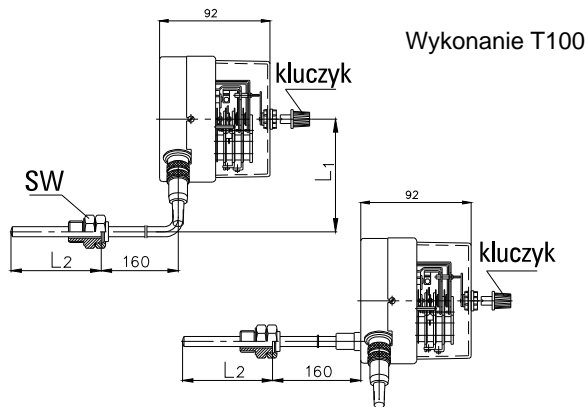
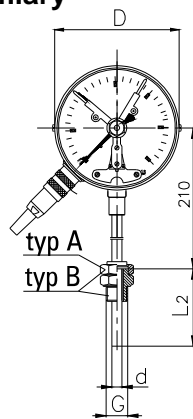
- czujnik ze stali kwasoodpornej - 160 mm

- obudowa ze stali kwasoodpornej - 160 mm

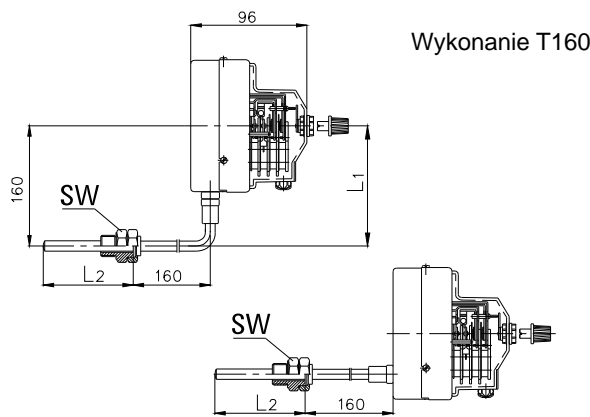
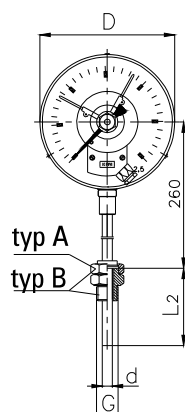
- gwinty podł czeniowe wewn trzne

- tuleja ochronna czujnika

Wymiary



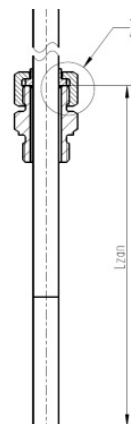
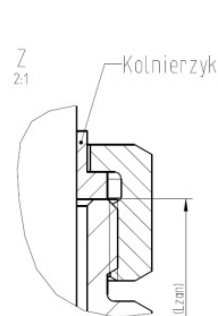
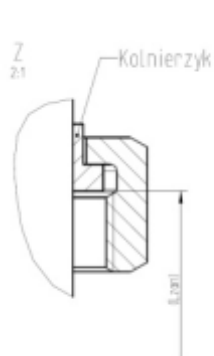
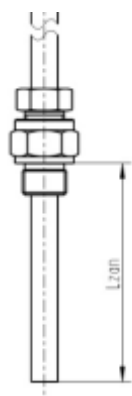
Uwaga: Mocowanie typu „A” – gwint wewn trzny, typu „B” – gwint zewn trzny



Uwaga: Mocowanie typu „A” – gwint wewn trzny, typu „B” – gwint zewn trzny

Sposób mierzenia długo ci L dla rednicy 100 mm

Sposób mierzenia długo ci L dla rednicy 160 mm



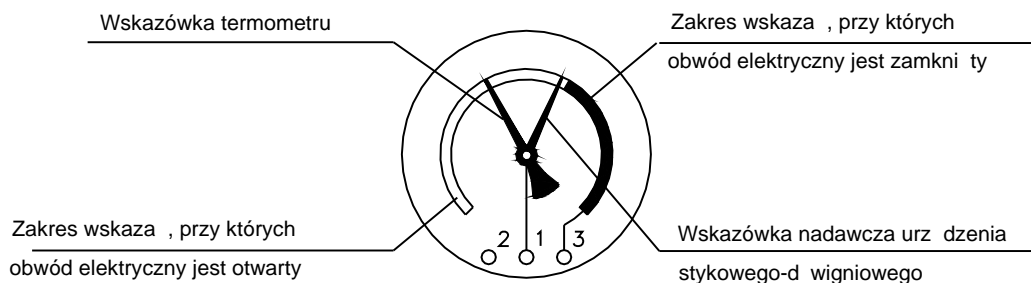
rednica obudowy w mm	Wymiary w mm					Waga (kg)	
	D±1	d±1	L ₁ ±1	G (gwinty)			SW
				Metryczne	Calowe		
100	12	130	M20x1,5	G1/2	27	1,2	
160	15	160	M27x2	G3/4	36	1,4	

Długo zanurzeniowa L ₂ mm	Zakres wskaza temperatury °C
100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000	10-60, -10-50, +20-80, +40-100, -20-80, +60-160, +100-200, 0-100, 0-150, 0-250, +50-300, 0-400, 0-600

Rodzaje wykonania urządzeń stykowo - d wigiowych

oznaczenie urządzenia stykowego - d wigiowego	ilość czonów obwodu sygnał.	schemat połączenia	Opis działania	oznaczenie urządzenia stykowego - d wigiowego	ilość czonów obwodu sygnał.	schemat połączenia	Opis działania
EZ1-1F EM1-1F lub EZ1-2F EM1-2F	1		Przy wzroście temperatury para styków zamyka obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia.	EZ5-1F EM5-1F lub EZ5-2F EM5-2F	2		Przy wzroście temperatury para styków zamyka obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia pierwszego. Przy wzroście temperatury druga para styków otwiera obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia drugiego.
EZ2-1F EM2-1F lub EZ2-2F EM2-2F	1		Przy wzroście temperatury para styków otwiera obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia.	EZ7-1F EM7-1F lub EZ7-2F EM7-2F	2		Przy wzroście temperatury para styków otwiera obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia pierwszego. Przy wzroście temperatury druga para styków zamyka obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia drugiego.
EZ3-1F EM3-1F lub EZ3-2F EM3-2F	2		Przy wzroście temperatury para styków otwiera obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia pierwszego. Przy wzroście temperatury druga para styków zamyka obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia drugiego.	EZ9-1F EM9-1F lub EZ9-2F EM9-2F	2		Przy wzroście temperatury para styków otwiera obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia pierwszego. Przy wzroście temperatury druga para styków otwiera obwód elektryczny w chwili przekroczenia przez wskazówkę główną temperatury określonego nastawienia drugiego.

Objaśnienie zasady ustawienia zakresów temperatur, przy których obwody elektryczne są otwarte lub zamknięte



- Oznaczenie EM i EZ1÷9-1F dotyczy urządzenia stykowo - d wigiowego dla manometrów o średnicy obudowy 100 mm
- Oznaczenie EM i EZ1÷9-2F dotyczy urządzenia stykowo - d wigiowego dla manometrów o średnicy obudowy 160 mm

Dane urządzenia stykowo d wigiowego - maksymalne napięcie przenoszone przez styki:

- dla prądu stałego **220V**

- dla prądu przemiennego dla średnicy **100 mm - 220V, 50HZ**, dla średnicy **160 mm - 380V, 50Hz**

Maksymalne natężenie prądu przepływającego przez styki może wynosić:

1A dla EM (styk magnetyczny); 0,7A dla EZ (styk zwykły)

Informacje potrzebne do zamówienia

Model wyrobu / średnica / zakres wskazań / przyłączenie procesowe / klasa dokładności / opcje dodatkowe



WIKAPolska

spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.

Ul. Łąska 29/35, 87-800 Włocławek

Tel.: (+48) 54 23 01 100

Fax: (+48) 54 23 01 101

E-mail: info@wikapolska.pl

www.wikapolska.pl