

# Osłony termometryczne z przyłączem gwintowym lub do wstawiania, wieloczęściowe

## Modele SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S

Karta katalogowa WIKA TW 90.11

### Zastosowanie

- Uniwersalne zastosowanie w przemyśle maszynowym, zbiornikach, rurociągach, konstrukcji aparatury i technologii grzewczej
- Odpowiednie dla termometrów mechanicznych model 52 i model 73

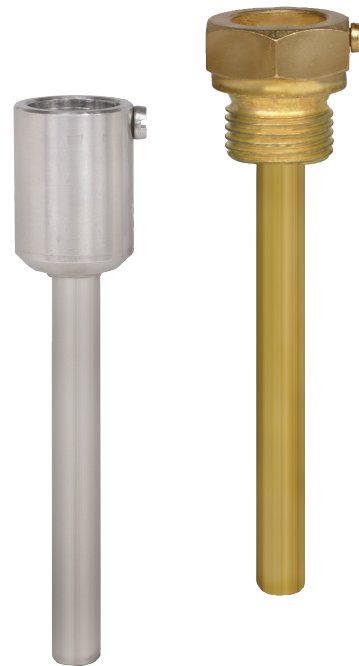
### Specjalne właściwości

- Ekonomiczna konstrukcja
- Możliwość szybkiego i łatwego ustawiania oraz wymiany termomteru

### Opis

Osłona termometryczna jest ważnym elementem każdego punktu pomiarowego temperatury. Stosowana jest do oddzielania procesu od otoczenia, a tym samym ochrony środowiska i użytkowników przed wpływem agresywnych mediów. Chroni również czujnik temperatury przed wysokim ciśnieniem oraz natężeniem przepływu. Zastosowanie osłony termometrycznej pozwala na wymianę termometru bez konieczności zatrzymywania procesu.

Ze względu na szeroki zakres zastosowania dostępne są różne warianty osłon termometrycznych. Rodzaj przyłącza procesowego oraz podstawowe metody wytwarzania są ważnymi kryteriami wyboru osłony termometrycznej. Możemy dokonać wyboru, między osłoną do wstawiania a osłoną z przyłączem gwintowy lub kołnierзовym.



### Osłona termometryczna wieloczęściowa z przyłączem gwintowym lub do wstawiania

Ponadto można wyróżnić osłony jednoczęściowe i wieloczęściowe. Wieloczęściowe są zbudowane z rury, która jest zamknięta na stałe przez spawaną końcówkę. Jednoczęściowe drażone wykonane są z pręta.

Wieloczęściowe<sup>1)</sup> osłony termometryczne model SWTxx przeznaczone są do pracy z termometrami mechanicznymi model 52 i 73

Ze względu na ekonomiczną konstrukcję i łatwą oraz szybką możliwość nastawy i wymiany termometru, osłony te przeznaczone są przede wszystkim do zastosowania w przy budowie maszyn i technologii grzewczej.

1) W przypadku krótkiej długości zanurzeniowej ( stop miedzi) opcjonalnie dostępna wersja jednoczęściowa

## Materiał osłony termometrycznej

Stop miedzi , stal 35 lub stal CrNi

## Przyłącze procesowe

Model SWT52G i SWT71G: G 1/2 B

Model SWT52S i SWT71S: przyłącze do wstawiania

## Przyłącze do termometru

Odpowiednie do termometrów z czujnikiem gładkim (bez gwintu), średnica  $\varnothing$  18 mm;

Mocowanie za pomocą śruby ustalającej M4

## Średnica otworu

Odpowiednia dla czujnika o średnicy 8 mm (termometr model 52) lub 13 mm (termometr model 73)

## Długość zanurzeniowa $U_1$

Odpowiednie do różnych termometrów standardowych  
długość czujnika  $l_1$  dla termometrów model 52 i 73

## Maksymalne temperatura i ciśnienie procesowe

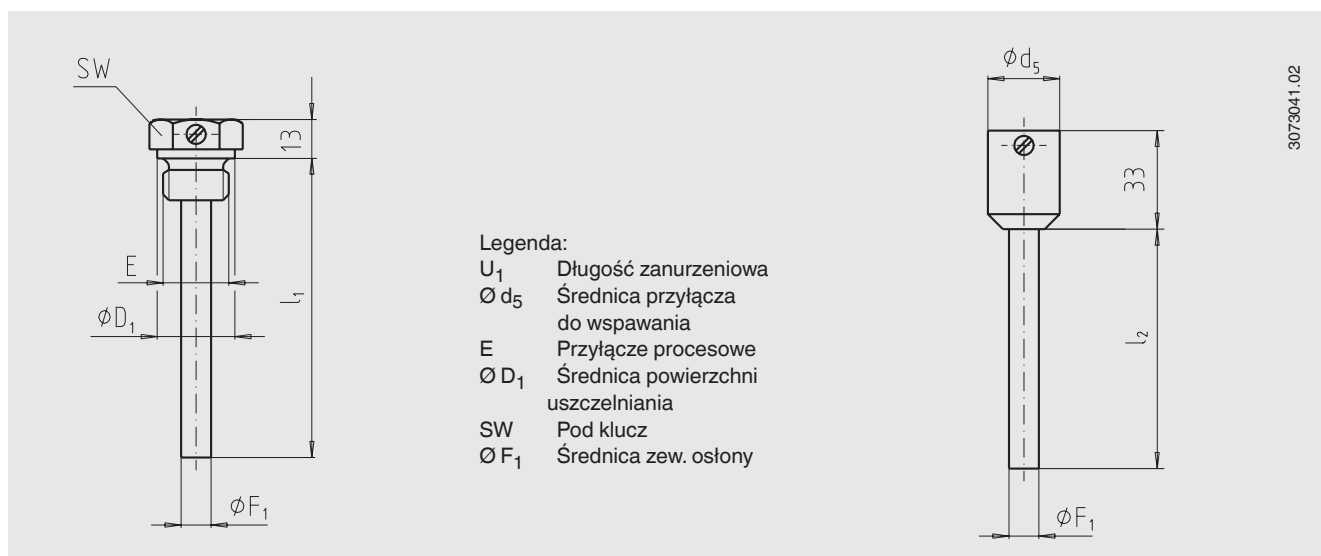
160 °C dla osłon termometrycznych ze stopu miedzi  
(ciśnienie statyczne 6 bar)

500 °C dla osłon termometrycznych ze stali 35 i stali CrNi:  
max. 25 bar

Zależne od:

- Konstrukcji osłony
  - Wymiaru
  - Materiału
- Warunków procesowych
  - Przepływu
  - Gęstości medium

## Wymiary w mm



## Przyłącze procesowe - gwint

(Stop Cu, stal 35 lub stal CrNi)

| Termometer | Wymiary w mm |         |    |                   |                   |
|------------|--------------|---------|----|-------------------|-------------------|
|            | $l_1$        | E       | SW | $\varnothing F_1$ | $\varnothing D_1$ |
| Model 52   | 45           | G 1/2 B | 27 | 10                | 26                |
|            | 63           | G 1/2 B | 27 | 10                | 26                |
|            | 100          | G 1/2 B | 27 | 10                | 26                |
|            | 160          | G 1/2 B | 27 | 10                | 26                |
|            | 200          | G 1/2 B | 27 | 10                | 26                |
| Model 73   | 63           | G 1/2 B | 27 | 16                | 26                |
|            | 100          | G 1/2 B | 27 | 16                | 26                |
|            | 160          | G 1/2 B | 27 | 16                | 26                |
|            | 200          | G 1/2 B | 27 | 16                | 26                |

## Przyłącze procesowe do spawania

(St35 lub stal CrNi)

| Termometer | Wymiary w mm |                   |                   |
|------------|--------------|-------------------|-------------------|
|            | $l_2$        | $\varnothing d_5$ | $\varnothing F_1$ |
| Model 52   | 43           | 24                | 10                |
|            | 80           | 24                | 10                |
|            | 140          | 24                | 10                |
|            | 180          | 24                | 10                |
| Model 73   | 43           | 24                | 16                |
|            | 80           | 24                | 16                |
|            | 140          | 24                | 16                |
|            | 180          | 24                | 16                |

## Odpowiednie długości zanurzeniowe dla termometru model 52 i

| Przyłącze procesowe | Długość zanurzeniowa termometru $l_1$                             |
|---------------------|---|
| Gwint               | $l_1 =$ długość zanurzeniowa osłony termometrycznej $l_1$         |
| Do spawania         | $l_1 =$ długość zanurzeniowa osłony termometrycznej $l_2 + 20$ mm |

## Odpowiednie długości zanurzeniowe dla termometru model 52 i 73

| Przyłącze procesowe | Długość zanurzeniowa $l_1$ |
|---------------------|----------------------------|
| Gwint               | $l_1 = U_1$                |
| Do spawania         | $l_1 = U_1 + 20$ mm        |

## Dane do zamówienia

Model / Materiał / Przyłącze procesowe / Długość zanurzeniowa  $U_1$  / Opcjonalnie

Specyfikacje i wymiary podane w niniejszej karcie przedstawiają stan konstrukcyjny aktualny w momencie wydruku. Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji i zmian specyfikacji materiałowej bez wcześniejszego powiadomienia.

