



figura **781**

przyłącza
kształt

gwintowane
kątowy



ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA PROPORCJONALNY

materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max. temperatura	ex.indeks
T mosiądz	C 16 bar	DN 10-25	200°C*	781, 781.11A



CE 1433

CECHY

- wykonanie zaworów zgodnie z wymaganiami normy PN EN ISO 4126-1
 - wysoki stopień szczelności
- W przypadku zaworów z uszczelnieniem miękkim:
- cicha praca zaworu,
 - podwyższona szczelność zamknięcia,
 - ochrona powierzchni uszczelniającej grzyba przed osadzaniem się kamienia (gdy czynnikiem jest woda przemysłowa i pitna) oraz przed drobnymi zanieczyszczeniami mechanicznymi.

ZASTOSOWANIE

- woda
- powietrze
- para wodna
- inne neutralne ciecze , gazy i pary

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

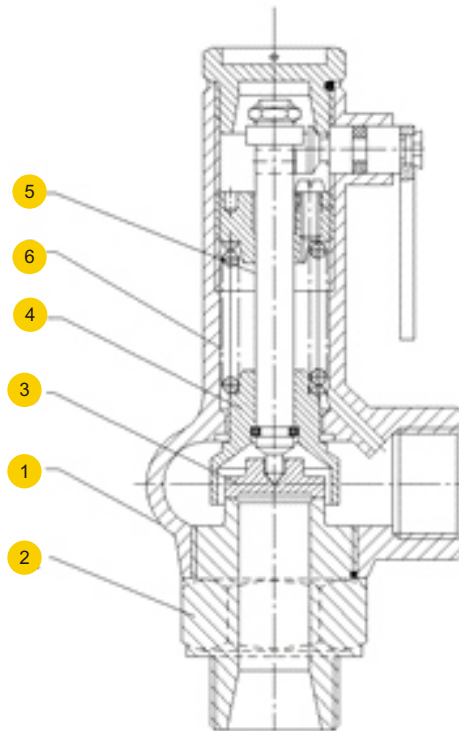
ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012



figura **781**
 przyłącza kształt gwintowane kątowny

MATERIAŁY



	materiał kadłuba	T	
	wykonanie	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 (ex. 781)	01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3) 07-2(3), 08-2(3) (ex.781.11A)
1	kadłub	CuZn39Pb2 (niklowany)	
2	dysza	X39CrMo17-1	
3	grzyb	X39CrMo17-1	X39CrMo17-1/EPDM or /NBR
4	dzwon	CuZn40Pb2	
5	trzcień	X20Cr13*	
6	sprężyna	BI	
	zakres temperatury	-10...+200°C	-10...+120°C

* dla wykonania morskiego (05, 06, 07, 08) trzcień wykonany z materiału X17CrNi16-2

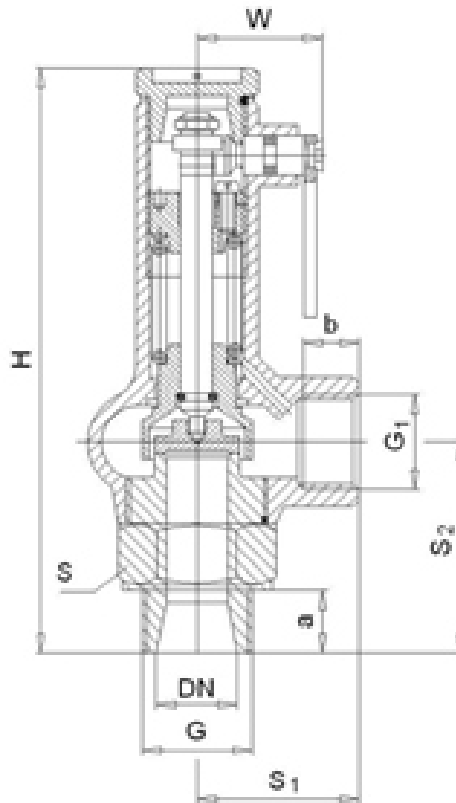
Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.



figura **781**
 przyłącza kształt gwintowane kątowny



WYMIARY



DN	d _o	A	G	a	G ₁	b	S ₁	S ₂	H	S	Wykonanie 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		Wykonanie 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)		
											Ciśnienie początku otwarcia min max	Ciśnienie początku otwarcia min max	Ciśnienie początku otwarcia min max	Ciśnienie początku otwarcia min max	
d1xd2	mm	mm ²	cal	mm	mm					bar		bar		kg	
10x15	10	78,5	?	12	1/2	9	35	41	144	6-kt 27	0,3	16	1	16	0,67
15x15	12	113	1/21	13	1/2	9	35	44	147	6-kt 27	0,3	16	1	16	0,71
20x20	16	201	3/4	15	3/4	13	40	52	155	6 kt 32	0,3	16	1	16	0,86
25x25	20	314	1	18	1	14	50	59	162	6 kt 41	0,3	10	1	10	1,20

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ZETKAMA
 Group
 Wydanie 11/2012

ARMAK Sp.z o.o.
 ul. Swobodna 9
 PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91
 fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl
 www.armak.com.pl



figura	781
przyłącza kształt	gwintowane kątowy



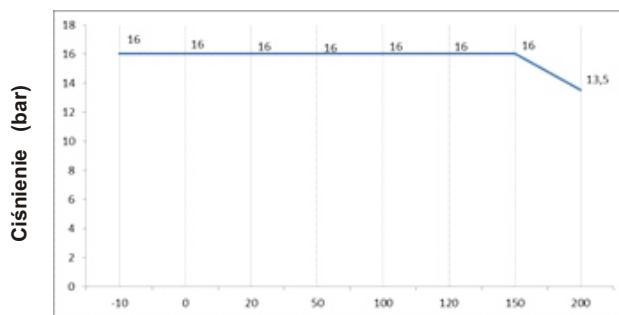
WSPÓLCZYNNIKI WYPŁYWU

Typ zaworu	DN	Dla pary i gazów α			Dla cieczy α_c	
		$b_1 = 0,1 \text{ bar}$	$b_1 = 10\%$		$b_1 = 10\%$	$b_1 = 25\%$
		$0,3 \leq p < 0,5 \text{ bar}$	$0,5 \leq p < 1,5 \text{ bar}$	$1,5 \leq p < 16 \text{ bar}$		
781 type 01, 02, 05, 07	10 do 25	0,19	0,20	0,25	0,01	0,20
781 type 03, 04, 06, 08	20	-	-	-	0,20	-
	25	-	-	-	0,23	-

UWAGI

- W przypadku tworzenia się kondensatu, w najniższym miejscu instalacji wydechowej należy przewidzieć odwodnienie, przy cieczach instalację wydechową należy wykonać spadowo.
- Zawory należy montować w pozycji pionowej.

ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA



Temperatura / *Temperature (C)*

Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
PN 16 CuZn39Pb2



figura **781**
 przyłącza kształt gwintowane kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
781	T mosiądz CuZn39Pb2	10-25 mm	C 16bar	<p>01-1 Tmax 200 °C • wykonanie podstawowe dla par i gazów • uszczelnienie metal/metal</p> <p>02-1 Tmax 200 °C • wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • uszczelnienie metal/metal</p> <p>03-1 Tmax 200 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • uszczelnienie metal/metal</p> <p>04-1 Tmax 200 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • uszczelnienie metal/metal</p> <p>05-1 Tmax 400 °C • wykonanie morskie dla par i gazów • uszczelnienie metal/metal</p> <p>06-1 Tmax 200 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • uszczelnienie metal/metal</p> <p>07-1 Tmax 400 °C • wykonanie morskie, gazoszczelne • uszczelnienie metal/metal</p> <p>08-1 Tmax 200 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • uszczelnienie metal/metal</p> <p>01-2 Tmax 120 °C • wykonanie podstawowe dla par i gazów • doszczelnienie grzyba NBR</p> <p>02-2 Tmax 120 °C • wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • doszczelnienie grzyba NBR</p> <p>03-2 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • doszczelnienie grzyba NBR</p> <p>04-2 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba NBR</p> <p>05-2 Tmax 120 °C • wykonanie morskie dla par i gazów • doszczelnienie grzyba NBR</p> <p>06-2 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • doszczelnienie grzyba NBR</p> <p>07-2 Tmax 120 °C • wykonanie morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba NBR</p> <p>08-2 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba NBR</p>

ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAK Sp.z o.o.
 ul. Swobodna 9
 PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91
 fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl
 www.armak.com.pl



figura **781**
przyląca kształt **gwintowane kątowy**



WYKONANIA

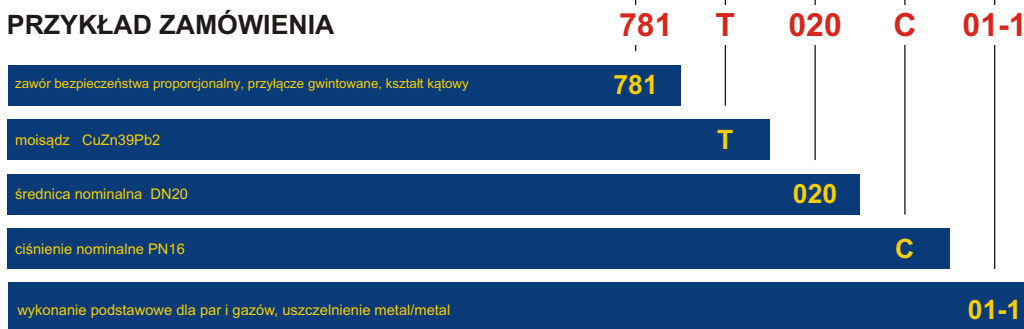
figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
781	T mosiądz CuZn39Pb2	10-25 mm	C 16bar	01-3 Tmax 120 °C • wykonanie podstawowe dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				02-3 Tmax 120 °C • wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				03-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • doszczelnienie grzyba EPDM
				04-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM
				05-3 Tmax 120 °C • wykonanie morskie dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				06-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • doszczelnienie grzyba EPDM
				07-3 Tmax 120 °C • wykonanie morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM
				08-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM

ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA



ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.