



figura **706**

przyłącza  
kształt

do spawania  
prosty



## PŁYNOWSKAZ DO WSPAWANIA



materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	wielkość	max. Temperatura	ex.indeks
O stal węglowa	D 25 bar	I-V	250°C	706
M stal kwasoodporna	D 25 bar	I-V	250°C	706CrNi

### CECHY

- korpus płynowskazu jest bezpośrednio przyspawany do cylindrycznej ściany zbiornika ciśnieniowego
- możliwość przystosowania płynowskazu do innych długości niż standardowe

### ZASTOSOWANIE

- płynowskaz ze szkłem refleksyjnym 706 służy do wskazywania poziomu cieczy w zbiornikach ciśnieniowych o ciśnieniu roboczym do 20 bar i 250°C. Przeznaczony jest do stosowania głównie w przemyśle chemicznym i przemysłach pokrewnych.

**ZETKAMA**  
Group

Wydanie 01/2013

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAK Sp.z o.o.  
ul. Swobodna 9  
PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91  
fax +48 32 368 00 95-97

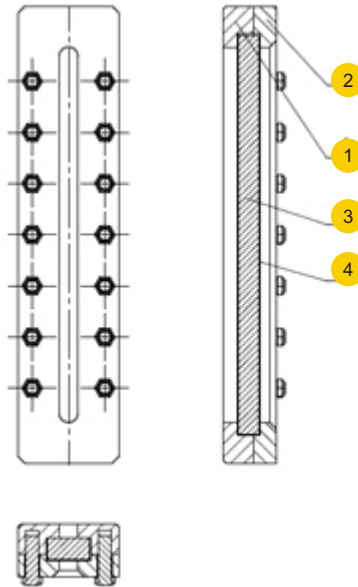
e-mail sprzedaz@armak.com.pl  
www.armak.com.pl



figura **706**

przyłącza  
kształt do spawania  
prosty

## MATERIAŁY



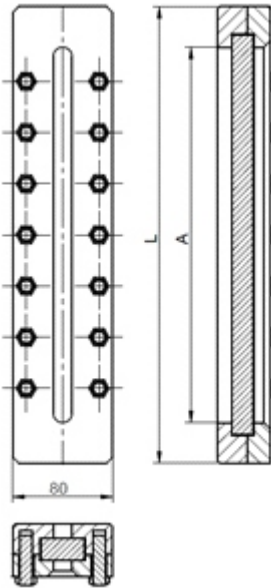
	materiał kadłuba	O	M
wykonanie		01 (ex.706)	01 (ex.706CrNi)
1	korpus	S275JR	X6CrNiTi18-10
2	nakładka	S275JR	X6CrNiTi18-10
3	szkło refleksyjne	KLINGER	KLINGER
4	uszczelki szkła	KLINGER	KLINGER
	temperatura max.	250°C	



**figura 706**  
**przyłacza kształt do spawania prosty**



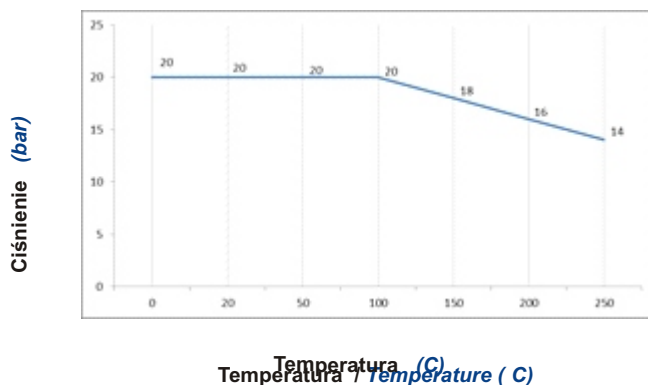
## WYMIARY



materiał kadłuba O, M				
wielkość	długość płynowskazu	długość wżernika	wymiary szkła	
	mm			kg
I	186	115	140x34x17	3,40
II	211	140	165x34x17	3,90
III	266	195	220x34x17	4,70
IV	326	255	280x34x17	5,50
V	366	295	320x34x17	6,30

## ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA

Płynowskaz 706 należy stosować do urządzeń, których ciśnienie obliczeniowe po i temperatura to nie przekraczają wielkości podanych w wykresie 1



**ZETKAMA**  
**Group**  
 Wydanie 01/2013

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAK Sp.z o.o.  
 ul. Swobodna 9  
 PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91  
 fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl  
 www.armak.com.pl



figura	<b>706</b>
przyłącza kształt	do spawania prosty



## WYKONANIA

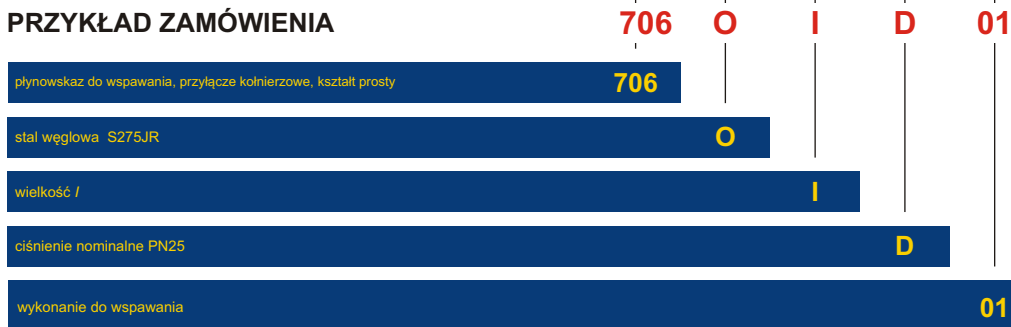
figura	materiał kadłuba	wielkość	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
706	<b>O</b> stal węglowa S275JR	<b>I</b>	<b>D</b> 25bar	<b>01</b> Tmax 250 °C • wykonanie do spawania
	<b>M</b> stal kwasoodporna X6CrNiTi18-10	<b>I</b>	<b>D</b> 25bar	<b>01</b> Tmax 250 °C • wykonanie do spawania

## ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA



**ZETKAMA**  
Group

Wydanie 01/2013

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAC Sp.z o.o.  
ul. Swobodna 9  
PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91  
fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl  
www.armak.com.pl