

figura **630**przyłącza
kształtkołnierzowy
kątowy

ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA PEŁNOSKOKOWY



CE 0045

CE 1433

materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max. temperatura	ex.indeks
A żeliwo szare	C 16 bar	DN 20-150	300°C	6301 6301.11A
A żeliwo szare	C 16 bar	DN 20-150	300°C	6301M
C żeliwo sferoidalne	E 40 bar	DN 20-100	300°C	6301S 6301S.11A
F stalowo węglowe	E 40 bar	DN 20-150	400°C	6302 6302.11A
R stalowo kwasoodporne	F 63 bar	DN 20-100	300°C	6302CrNi
F stalowo węglowe	F 63 bar	DN 20-400	400°C	6303 6303.11A
F stalowo węglowe	G 100 bar	DN 25-100	400°C	6304 6304.11A

Materiał kadłuba/PN:	Wykonanie:
A / PN16	01-1, 02-1, 05-1, 07-1, 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3), 01-4, 02-4, 05-4, 07-4
F / PN40	01-1, 02-1, 05-1, 07-1, 01-2(3), 02-2(3), 05-2(3), 07-2(3)
F / PN63	01-1, 02-1
R / PN40	02-1, 07-1

Materiał kadłuba/PN:	Wykonanie:
A / PN16	03-1, 04-1, 06-1, 08-1, 03-2(3), 04-2(3), 06-2(3), 08-2(3)
C / PN40	Wszystkie wykonania
F / PN40	03-1, 04-1, 06-1, 08-1, 03-2(3), 04-2(3), 06-2(3), 08-2(3)
F / PN63	03-1, 04-1, 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)
F / PN100	Wszystkie wykonania
R / PN40	04-1, 08-1

CECHY

- wymiary przyłączeniowe kołnierzy PN EN 1092
- Wykonanie zaworów zgodnie z wymaganiami normy PN EN ISO 4126-1
- wysoki stopień szczelności

W przypadku zaworów z uszczelnieniem miękkim:

- cicha praca zaworu,
- podwyższona szczelność zamknięcia,
- ochrona powierzchni uszczelniającej grzyba przed osadzeniem się kamienia (gdz czynnikiem jest woda przemysłowa i pitna) oraz przed drobnymi zanieczyszczeniami mechanicznymi.

ZASTOSOWANIE

- woda
- powietrze
- para wodna
- inne neutralne ciecze, gazy i pary (dla zaworów z materiałem kadłuba A, C, F)
- do agresywnych par, gazów i cieczy, stosownie do odporności materiałów użytych do budowy (dla zaworów z materiałem kadłuba R)

ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012

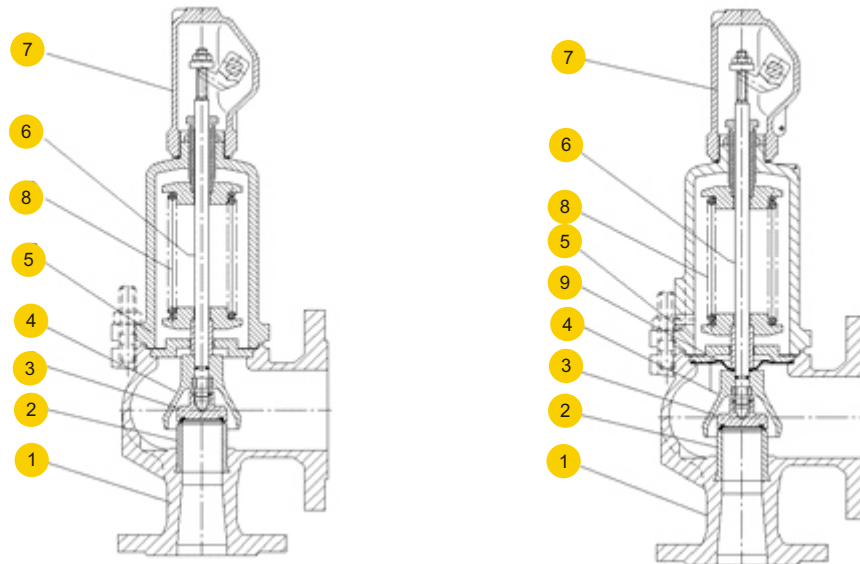
Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAC Sp.z o.o.
ul. Swobodna 9
PL 41-200 Sosnowiectel. +48 32 368 00 79-91
fax +48 32 368 00 95-97e-mail sprzedaz@armak.com.pl
www.armak.com.pl

1/21



MATERIAŁY

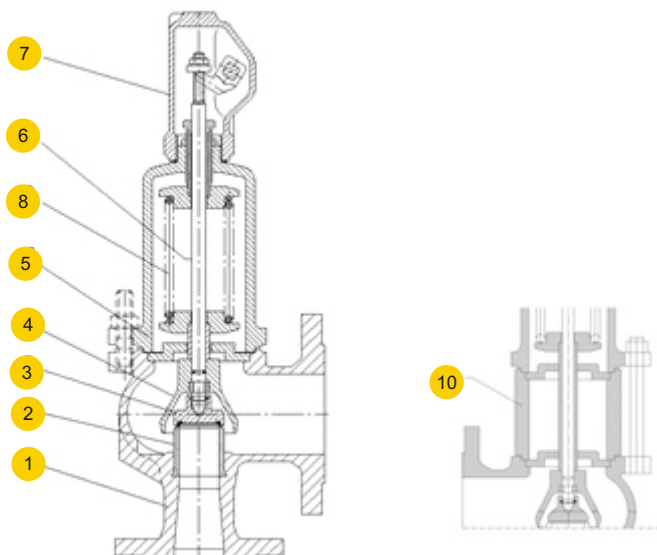


	materiał kadłuba	A			C	
	wykonanie	01-1, 02-1, 03-1, 04-1 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 (ex.6301)	01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3) 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) (ex.6301.11A)	01-4, 02-4, 05-4 07-4 (ex.6301M)	01-1, 02-1, 03-1, 04-1 (ex.6301S)	01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3) (ex.6301S.11A)
1	kadłub	EN-GJL-250			EN-GJS-400-18	
2	siedlisko	X39CrMo17-1				
3	grzyb	X39CrMo17-1	X6CrNiTi18-10/EPDM or /NBR	X6CrNiTi18-10/EPDM	X39CrMo17-1	X6CrNiTi18-10/EPDM or /NBR
4	dzwon	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)				
5	kołpak	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)				
6	trzcpiel	X20Cr13*				
7	kaptur	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)				
8	sprężyna	51CrV4**				
9	membrana	EPDM				
	zakres temperatury	-10...300°C	-10...120°C	-10...120°C	-10...350°C***	-10...120°C

* Dla wykonania morskiego (05, 06, 07, 08) trzcpiel wykonany z materiału X17CrNi16-2

**Sprężyny o średnicy drutu do $\Phi 6$, z drutu patentowanego B1. Max. temperatura pracy wynosi wówczas 250°C

***Dla kotłów parowych obowiązują ograniczenia wg WUDT-UC-WO-M, tj. 10 bar i 200°C

figura **630**przyłącza
kształtkołnierzowy
kątowy**MATERIAŁY**

	materiał kadłuba	F		R
	wykonanie	01-1, 02-1, 03-1, 04-1 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 (ex.6302)	01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3) 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) (ex.6302.11A)	02-1, 04-1 07-1, 08-1 (ex.6302CrNi)
1	kadłub	GP240GH		GX5CrNi9-10
2	dysza wlotowa	X39CrMo17-1		X6CrNiTi18-10
3	grzyb	X39CrMo17-1	X6CrNiTi18-10/EPDM or /NBR	X6CrNiTi18-10
4	dzwon	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)		GX5CrNi9-10
5	kołpak	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)/GP240GH	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)	GX5CrNi9-10
6	trzcień	X20Cr13*		X6CrNiTi18-10
7	kaptur	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)		GX5CrNi9-10
8	sprężyna	51CrV4**		X10CrNi18-8
9	membrana			
10	wstawka	C22		
	zakres temperatury	-40...400°C	-40...120°C	-196...300°C

* Dla wykonania morskiego (05, 06, 07, 08) trzcień wykonany z materiału X17CrNi16-2

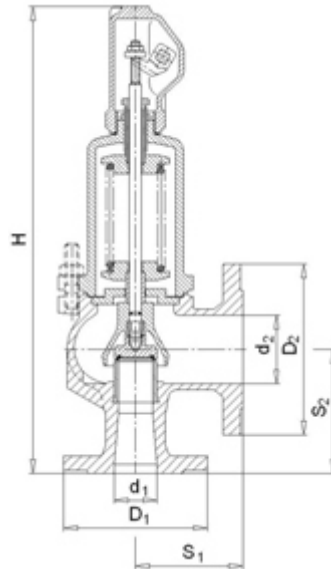
**Sprężyny o średnicy drutu do $\Phi 6$, z drutu patentowanego BI. Max. temperatura pracy wynosi wówczas 250°C



figura **630**
 przyłącza kształt kołnierzowy kątowy



WYMIARY



materiał kadłuba A														
DN	d _o	A	D ₁	D ₂	S ₁	S ₂	H	Type 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		Type 01-4, 02-4, 05-4, 07-4		Type 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)		
								Ciśnienie początku otwarcia min max		Ciśnienie początku otwarcia min max		Ciśnienie początku otwarcia min max		
d1xd2	mm	mm ²	mm					bar		bar		bar		kg
20x32	16	201	105	140	85	95	345	0,45	16*	0,45	10	1	16	7,5
25x40	20	314	115	150	95	105	395	0,45	16*	0,45	10	1	16	9,0
32x50	25	491	140	165	100	110	420	0,45	16*	0,45	10	1	16	13,0
40x65	32	804	150	185	115	130	495	0,45	16*	0,45	10	1	16	19,0
50x80	40	1257	165	200	125	145	550	0,45	16*	0,45	10	1	16	25,0
65x100	50	1964	185	220	140	150	660	0,45	16*	0,45	10	1	16	37,0
80x125	63	3117	200	250	155	170	710	0,45	16*	0,45	10	1	16	52,0
100x150	77	4657	220	285	175	180	810	0,45	16*	0,45	10	1	16	77,0
125x200	93	6793	250	340	215	220	860	0,45	12,5*	-	-	-	-	90,0
150x250	110	9503	285	395	225	245	990	0,45	10	-	-	-	-	140,0



figura

630

przyłącza
kształtkołnierzowy
kątowy

WYMIARY

materiał kadłuba C												
DN	d _o	A	D ₁	D ₂	S ₁	S ₂	H	Type 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		Type 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)		
								Ciśnienie początku otwarcia min max	bar	bar	bar	
d1xd2	mm	mm ²	mm					bar		bar		kg
20x32	16	201	105	140	85	95	345	0,45	40*	1	40*	7,5
25x40	20	314	115	150	95	105	395	0,45	40*	1	40*	9,0
32x50	25	491	140	165	100	110	420	0,45	40*	1	40*	13,0
40x65	32	804	150	185	115	130	495	0,45	32*	1	32*	19,0
50x80	40	1257	165	200	125	145	550	0,45	32*	1	32*	25,0
65x100	50	1964	185	220	140	150	660	0,45	32*	1	32*	37,0
80x125	63	3117	200	250	155	170	710	0,45	25*	1	25*	52,0
100x150	77	4657	239	285	175	180	810	0,45	20*	1	20*	77,0

materiał kadłuba F/R									materiał kadłuba F				materiał kadłuba R		materiał kadłuba F/R
DN	d _o	A	D ₁	D ₂	S ₁	S ₂	H	H z wstawką	Type 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1		Type 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)		Type 02-1, 04-1, 07-1, 08-1		
									Ciśnienie początku otwarcia min max	bar	bar	bar	bar	bar	
d1xd2	mm	mm ²	mm					bar		bar		bar		kg	
20x32	16	201	105	140	85	95	345	405	0,45	40	1	40	0,5	40	8,0
25x40	20	314	115	150	95	105	395	465	0,45	40	1	40	0,5	40	10,0
32x50	25	491	140	165	100	110	420	495	0,45	40	1	40	0,5	40	14,0
40x65	32	804	150	185	115	130	495	585	0,45	32	1	32	0,5	32	20,0
50x80	40	1257	165	200	125	145	550	655	0,45	32	1	32	0,5	32	27,0
65x100	50	1964	185	220	140	150	660	770	0,45	32	1	32	0,5	32	39,0
80x125	63	3117	200	250	155	170	710	840	0,45	25	1	25	0,5	25	55,0
100x150	77	4657	235	285	175	180	810	955	0,45	20	1	20	0,5	20	82,0
125x200	93	6793	270	340	215	220	860	970	0,45	12,5	-	-	-	-	100,0
150x250	110	9503	300	395	225	245	990	-	0,45	10	-	-	-	-	155,0

ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAC Sp.z o.o.
ul. Swobodna 9
PL 41-200 Sosnowiectel. +48 32 368 00 79-91
fax +48 32 368 00 95-97e-mail sprzedaz@armac.com.pl
www.armac.com.pl

5/21

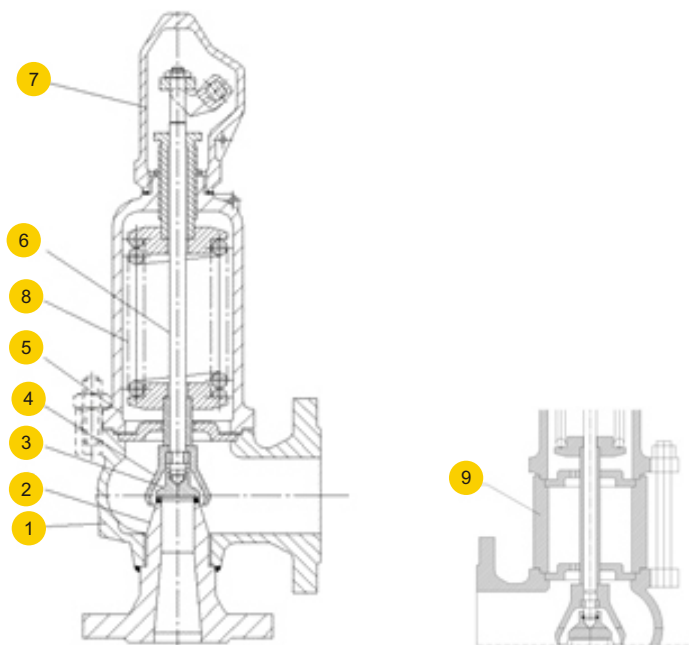


figura **630**

przyłącza
kształt

kołnierzowy
kątowy

MATERIAŁY



	materiał kadłuba	F	
	wykonanie	01-1, 02-1, 03-1, 04-1 (ex.6303; 6304)	01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3) (ex.6303.11A; 6304.11A)
1	kadłub	GP240GH	
2	dysza wlotowa	C22, P355N, 13CrMo4-5*,****	
3	grzyb	X39CrMo17-1**	X6CrNiTi18-10/EPDM or /NBR
4	dzwon	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)***	
5	kołpak	GP240GH	
6	trzcień	X20Cr13	
7	kaptur	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)***	
8	sprężyna	51CrV4	
9	wstawka	C22	-
	zakres temperatury	-40...400°C	-40...120°C

* ex.6303 - od DN 125 GP240GH

**ex.6303 - od DN 200 GX5CrNi19-10

***ex.6303 - od DN 200 GP240GH

**** dla temperatury poniżej -10°C - dysza z materiału P355N

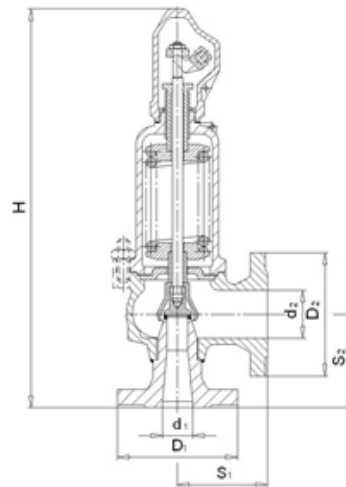


figura

630

przyłącza
kształtkołnierzowy
kątowy

WYMIARY



materiał kadłuba F wykonanie 01-1,02-1, 03-1, 04-1 (ex. 6303)

DN	d _o	A	D ₁		D ₂		S ₁	S ₂	H	H z wstawką	Ciśnienie początku otwarcia			
			PN25	PN40	PN63	PN10					PN25	PN40		min
d ₁ x ₂	mm	mm ²	mm						mm		bar		kg	
20x32	16	201	105*	130			140	95	110	400	470	38	62	12,0
25x40	20	314	115*	140			150	100	110	420	495	38	62	14,0
32x50	25	491	140*	155			165	110	115	475	560	38	62	20,0
40x65	32	804	150*	170			185	130	140	535	640	30	50	28,0
50x80	40	1257	165*	180			200	145	150	650	760	30	50	40,0
65x100	50	1964	185*	205			235	155	160	685	815	30	50	50,0
80x125	63	3117	200*	215			270	190	180	790	935	23	40	80,0
100x150	77	4657	235*	250			300	210	200	940	-***	18	32	130,0
125x200	93	6793	270*	295	340	360		215	220	980	-***	12	25	150,0
150x250	110	9503	300		405**			225	245	1020	-***	9,5	16	180,0
200x300	155	18870	360			445		265	290	1210	-***	0,45	10	300,0
300x400	220	38010	485			565		335	370	1480	-***	0,3	7	470,0
400x500	280	61575	620			670		375	415	1650	-***	0,25	4,5	550,0

* jeżeli pozwala na to ciśnienie początku otwarcia - po uzgodnieniu z zamawiającym

***wykonanie ze wstawką dla DN>80, po uzgodnieniu z producentem

Dla temperatur powyżej 350°C, zaleca się wykonanie ze wstawką

figura **630**przyłącza
kształtkołnierzowy
kątowy**WYMIARY**

materiał kadłuba F wykonanie 01-2(3),02-2(3), 03-2(3), 04-2(3) (ex6303.11A)											
DN	d _o	A	D ₁		D ₂	S ₁	S ₂	H	Ciśnienie początku otwarcia min max		
d1xd2	mm	mm ²	mm			mm			bar		kg
			PN40	PN63	PN40						
20x32	16	201	105*	130	140	95	110	400	38	62	12,0
25x40	20	314	115*	140	150	100	110	420	38	62	14,0
32x50	25	491	140*	155	165	110	115	475	38	62	20,0
40x65	32	804	150*	170	185	130	140	535	30	50	28,0
50x80	40	1257	165*	180	200	145	150	650	30	50	40,0
65x100	50	1964	185*	205	235	155	160	685	30	50	50,0
80x125	63	3117	200*	215	270	190	180	790	23	40	80,0
100x150	77	4657	235*	250	300	210	200	940	18	32	130,0

* jeżeli pozwala na to ciśnienie początku otwarcia - po uzgodnieniu z zamawiającym

materiał kadłuba F wykonanie 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 01-2(3),02-2(3), 03-2(3), 04-2(3) (ex.6304/6304.11A)												
DN	d _o	A	D ₁		D ₂	S ₁	S ₂	H	H z wstawką	Ciśnienie początku otwarcia min max		
d1xd2	mm	mm ²	mm			mm			bar		kg	
			PN63	PN100	PN40							
25x40	16	201	-	140	150	100	120	430	505	60	95	15,0
32x50	20	314	-	155	165	110	125	485	570	60	95	20,0
40x65	25	491	-	170	185	130	140	535	640	48	95	28,0
50x80	32	804	-	195	200	145	150	650	760	48	95	40,0
65x100	40	1257	-	220	235	155	165	685	812	48	95	50,0
80x125	50	1964	-	230	270	190	185	795	940	38	78	80,0
100x150	63	3117	250	-	300	210	200	940	-*	30	62	130,0

* jeżeli pozwala na to ciśnienie początku otwarcia - po uzgodnieniu z zamawiającym
Dla temperatur powyżej 350oC, zaleca się wykonanie ze wstawką**ZETKAMA**
Group

Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAC Sp.z o.o.
ul. Swobodna 9
PL 41-200 Sosnowiectel. +48 32 368 00 79-91
fax +48 32 368 00 95-97e-mail sprzedaz@armak.com.pl
www.armak.com.pl

8/21



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WSPÓŁCZYNNIKI WYPŁYWU

Materiał kadłuba: A, C, F, R

Wykonanie: 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1, 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)

Ciśnienie nominalne: C, E

Typ Zaworu	DN	z ograniczonym skokiem					
		dla par i gazów α		dla cieczy α_c			dla par i gazów α
		b ₁ = 0,1bar (p ≤ 1bar) or b ₁ = 10% 1 < p ≤ 1,4 bar	b ₁ = 10% p > 1,4 bar	b ₁ = 10%		b ₁ = 25%	b ₁ = 10%
				p ≤ 6 bar	p > 6 bar		
630	20 do 150	0,72	0,78	0,01	0,28	0,28	0,36

Materiał kadłuba: A

Wykonanie: 01-4, 02-4, 05-4, 07-4

Ciśnienie nominalne: C

Typ Zaworu	DN	dla par i gazów α		dla cieczy α_c	
		b ₁ = 15% p ≤ 1,4 bar	b ₁ = 10% p > 1,4 bar	b ₁ = 15% p ≤ 1,4 bar	b ₁ = 10% p > 1,4 bar
630	20 do 100	0,72	0,78	0,50	0,50

Materiał kadłuba: F

Wykonanie: 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)

Ciśnienie nominalne: F

Typ Zaworu	DN	z ograniczonym skokiem					
		dla par i gazów α		dla cieczy α_c		dla par i gazów α	
		b ₁ = 0,1bar (p ≤ 1bar) lub b ₁ = 10% 1 < p ≤ 1,4 bar	b ₁ = 10% p > 1,4 bar	b ₁ = 10%	b ₁ = 25%	b ₁ = 10%	
630	20 do 150	–	0,78	0,28	–	0,36	
	200	0,70	0,74	0,01 ¹⁾	0,21 ¹⁾	–	
	300	0,54	0,70		0,19 ¹⁾		
	400				0,16 ¹⁾		

Materiał kadłuba: F

Wykonanie: 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)

Ciśnienie nominalne: G

Typ Zaworu	DN	z ograniczonym skokiem			
		dla par i gazów α		dla par i gazów α	
		b ₁ = 10%		b ₁ = 10%	
630	25 do 100	0,78		0,28	0,36

ZETKAMA
Group

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 11/2012



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy

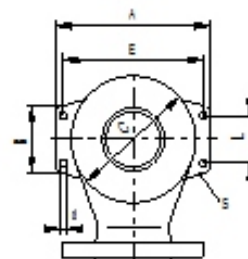


UWAGI

- W przypadku tworzenia się kondensatu, w najniższym miejscu instalacji wydmuchowej należy przewidzieć odwodnienie. Odwodnienie w kadłubie zaworu wykonuje się tylko na życzenie zamawiającego. Przy cieczach instalację wydmuchową należy wykonać spadowo.
- Zawory należy montować w pozycji pionowej.

**figura 630**przyłącza
kształtkołnierzowy
kątowy**WYMIARY ŁAP POMIAROWYCH**

Na życzenie zamawiającego istnieje możliwość wykonania owiercenia łap podporowych

Materiał kadłuba: F
Ciśnienie nominalne: E

DN	A	B	C	L	E	d	s
	mm						
40 x 65	180	84	134	65	155	14	10
50 x 80	210	93	160	70	180	14	12
65 x 100	245	94	196	70	215	14	12
80 x 125	300	100	240	90	270	18	15
100 x 150	320	160	280	130	285	18	15
125 x 200	365	120	300	90	330	18	15
150 x 250	415	150	360	120	380	18	15

Materiał kadłuba: R
Ciśnienie nominalne: E

DN	A	B	C	L	E	d	s
	mm						
40 x 65	180	84	134	65	155	14	10
50 x 80	210	93	160	70	180	14	12
65 x 100	245	94	196	70	215	14	12
80 x 125	300	100	240	90	270	18	15
100 x 150	320	160	280	130	285	18	15

Materiał kadłuba: F
Ciśnienie nominalne: F

DN	A	B	C	L	E	d	s
	mm						
40 x 65	186	93	140	70	156	14	12
50 x 80	210	95	165	70	180	14	12
65 x 100	250	95	205	70	220	14	12
80 x 125	295	120	240	90	260	18	15
100 x 150	320	120	265	90	285	18	15
125 x 200	365	120	300	90	330	18	15
150 x 250	415	150	360	120	380	18	15
200 x 300	510	180	450	150	470	23	20
300 x 400	695	210	600	180	655	23	20
400 x 500	800	230	715	200	760	23	20

Materiał kadłuba: F
Ciśnienie nominalne: G

DN	A	B	C	L	E	d	s
	mm						
40 x 65	186	93	140	70	156	14	12
50 x 80	210	95	165	70	180	14	12
65 x 100	250	95	205	70	220	14	12
80 x 125	295	120	240	90	260	18	15
100 x 150	320	120	265	90	285	18	15

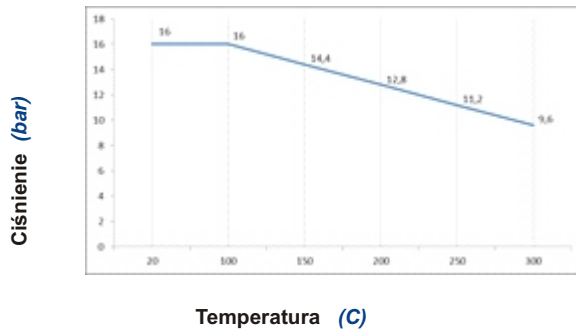
ZETKAMA
Group

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

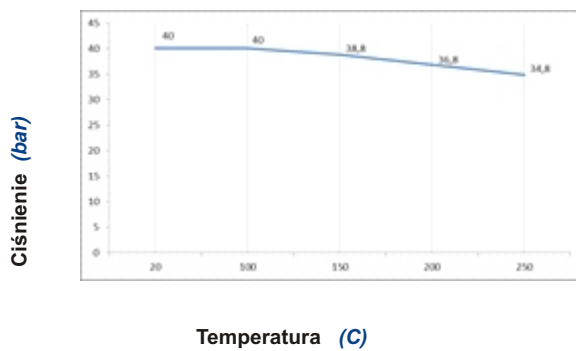
Wydanie 11/2012



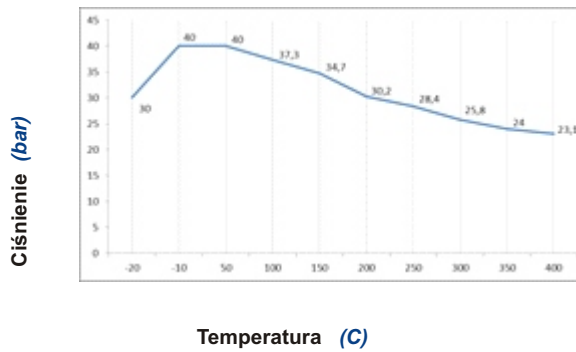
ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA



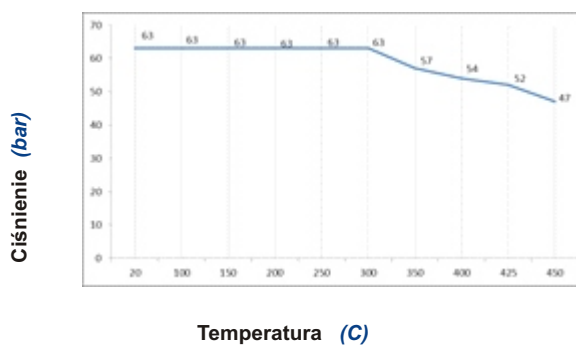
Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
PN 16 EN-GJL 250



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
PN 40 EN-GJS-400-18



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
PN 40 GP240GH 1.0619



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
13CrMo4-5 PN63 (Material dyszy wlotowej)



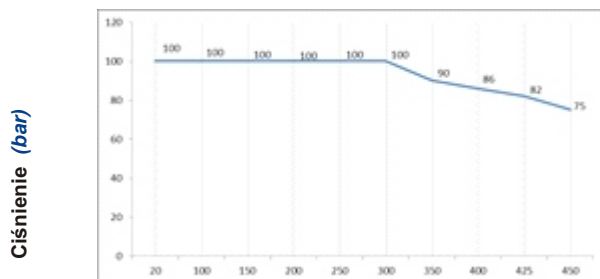
figura **630**

przyłącza
kształt

kołnierzowy
kątowy



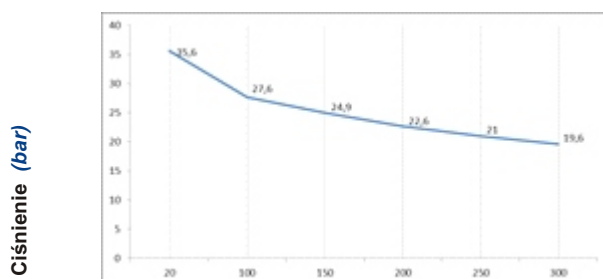
ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA



Ciśnienie (bar)

Temperatura (C)

Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
13CrMo4-5 PN100 (Materiał dyszy wlotowej)



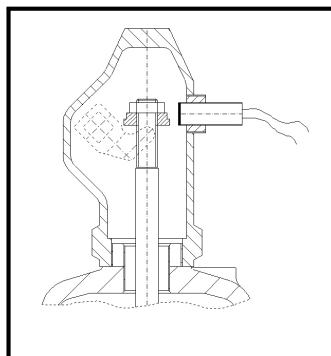
Ciśnienie (bar)

Temperatura (C)

Obszar dopuszczalnych parametrów pracy
GX5CrNi19-10 PN40

PODSTAWOWE DANE STANDARDOWEGO CZUJNIKA

- Zasięg działania [mm]: 3 (M8); 6 (M12); 10 (M18)
- Napięcie zasilania [V]: 10 + 30 DC
- Stopień ochrony: IP67 (M8); IP68 (M12 i M18)
- Temperatura pracy: -25 + +70°C
- Standardowa długość kabla [mm]: 2000
- Inne wykonania czujnika na specjalne zamówienie po uzgodnieniu z producentem.
- Na życzenie klienta stosowane są czujniki pracujące w zakresie temperatur: -25 + +230oC



ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAC Sp.z o.o.
ul. Swobodna 9
PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91
fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl
www.armak.com.pl

13/21



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłub	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
630	A żeliwo szare EN-GJL-250	20-150 mm	C 16bar	<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie dla par i gazów 05-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie 06-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie, gazoszczelne 07-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne 08-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
		20-100 mm	C 16bar	<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie dla par i gazów 05-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie 06-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie, gazoszczelne 07-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne 08-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C

ZETKAMA
Group

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 11/2012



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie																																				
630	A żeliwo szare EN-GJL-250	20-100 mm	C 16bar	<table border="1"> <tr> <td>01-3</td> <td>• wykonanie podstawowe dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>02-3</td> <td>• wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>03-3</td> <td>• wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>04-3</td> <td>• wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>05-3</td> <td>• wykonanie morskie dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>06-3</td> <td>• wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>07-3</td> <td>• wykonanie morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>08-3</td> <td>• wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>01-4</td> <td>• wykonanie podstawowe dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>02-4</td> <td>• wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>05-4</td> <td>• wykonanie morskie dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> <tr> <td>07-4</td> <td>• wykonanie morskie, gazoszczelne • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM</td> <td>Tmax 120 °C</td> </tr> </table>	01-3	• wykonanie podstawowe dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	02-3	• wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	03-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	04-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	05-3	• wykonanie morskie dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	06-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	07-3	• wykonanie morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	08-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C	01-4	• wykonanie podstawowe dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C	02-4	• wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C	05-4	• wykonanie morskie dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C	07-4	• wykonanie morskie, gazoszczelne • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C
01-3	• wykonanie podstawowe dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
02-3	• wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
03-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
04-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
05-3	• wykonanie morskie dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
06-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
07-3	• wykonanie morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
08-3	• wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
01-4	• wykonanie podstawowe dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
02-4	• wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
05-4	• wykonanie morskie dla par i gazów • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						
07-4	• wykonanie morskie, gazoszczelne • membrana z doszczelnieniem grzyba EPDM	Tmax 120 °C																																						

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
630	C żelazo sferoidalne EN-GJS-400-18-LT	20-100 mm	E 40bar	<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
630	F staliwo GP240GH	20-150 mm	E 40bar	<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie dla par i gazów 05-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie 06-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie, gazoszczelne 07-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne 08-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
		20-100 mm	E 40bar	<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie dla par i gazów 05-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie 06-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie morskie, gazoszczelne 07-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne 08-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C

ZETKAMA
Group

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 11/2012



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
630	F staliwo GP240GH	20-100 mm	E 40bar	01-3 Tmax 120 °C • wykonanie podstawowe dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				02-3 Tmax 120 °C • wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				03-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • doszczelnienie grzyba EPDM
				04-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM
				05-3 Tmax 120 °C • wykonanie morskie dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				06-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • doszczelnienie grzyba EPDM
				07-3 Tmax 120 °C • wykonanie morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM
				08-3 Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie	
630	F staliwo GP240GH	20-400 mm	F 63bar	<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C 	
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C 	
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C 	
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-1 uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C 	
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C 	
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C 	
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C 	
				<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-2 doszczelnienie grzyba NBR Tmax 120 °C 	
		<ul style="list-style-type: none"> wykonanie podstawowe dla par i gazów 01-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C 			
		<ul style="list-style-type: none"> wykonanie gazoszczelne dla par i gazów 02-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C 			
		<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy 03-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C 			
		<ul style="list-style-type: none"> wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne 04-3 doszczelnienie grzyba EPDM Tmax 120 °C 			
		20-100 mm	F 63bar		

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
630	F staliwo GP240GH	20-400 mm	G 100bar	01-1 • wykonanie podstawowe dla par i gazów • uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				02-1 • wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				03-1 • wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
				04-1 • wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • uszczelnienie metal/metal Tmax 400 °C
	R staliwo kwasoodporne	20-100 mm	E 40bar	02-1 • wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				04-1 • wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				07-1 • wykonanie morskie, gazoszczelne • uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C
				08-1 • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • uszczelnienie metal/metal Tmax 300 °C

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ZETKAMA
Group

Wydanie 11/2012



figura	630
przyłącza kształt	kołnierzowy kątowy



ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

630 F 040 F 01-1

zawór bezpieczeństwa pełnoskokowy, przyłącze kołnierzowe, kształt kątowy	630
staliwo węglowe GP240GH	F
średnica nominalna DN40	040
ciśnienie nominalne PN63	F
wykonanie podstawowe dla par i gazów, uszczelnienie metal/metal	01-1