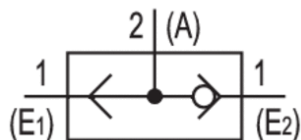


Zawór logiczny (OR)

- $Q_n = 80-6100 \text{ l/min}$
- króciec rurowy
- Króciec sprężonego powietrza wejście M5 G 1/8 G 1/4 G 3/8 G 1/2 G 3/4 G 1
- wyjście króćca sprężonego powietrza M5 G 1/8 G 1/4 G 3/8 G 1/2 G 3/4 G 1



Konstrukcja	zawór osadowy
Zasada uszczelnienia	uszczelniający miękko
Funkcja logiczna	Zawór logiczny (OR)
Ciśnienie robocze min./max	1 ... 10 bar
Temperatura otoczenia min./max.	0 ... 80 °C
Temperatura medium min./maks.	0 ... 80 °C
Medium	Sprężone powietrze
Maks. wielkość cząstek	5 μm
Zawartość oleju w sprężonym powietrzu	0 ... 1 mg/m^3
Ciężar	Patrz tabela u dołu



Dane techniczne

Numer materiałowy	Króciec sprężonego powietrza		Przepływ Q_n
	wejście	wyjście	
0821000004	M5	M5	80 l/min
0821000002	G 1/8	G 1/8	640 l/min
0821000003	G 1/4	G 1/4	1550 l/min
0821000010	G 3/8	G 3/8	2150 l/min
0821000011	G 1/2	G 1/2	2300 l/min
0821000014	G 3/4	G 3/4	4800 l/min
0821000015	G 1	G 1	6100 l/min

Numer materiałowy	Obudowa	Tuleja gwintowana	Ciężar	Rys.
0821000004	Poliamid	Mosiądz	0,011 kg	Fig. 1
0821000002	aluminium	aluminium Stal	0,038 kg	Fig. 2
0821000003	aluminium	aluminium Stal	0,12 kg	Fig. 2
0821000010	aluminium	aluminium	0,4 kg	Fig. 3
0821000011	aluminium	aluminium	0,36 kg	Fig. 3
0821000014	aluminium	aluminium	0,51 kg	Fig. 4
0821000015	aluminium	aluminium	0,46 kg	Fig. 4

Przepływ znamionowy Q_n przy 6 bar i $\Delta p = 1 \text{ bar}$

Informacje Techniczne

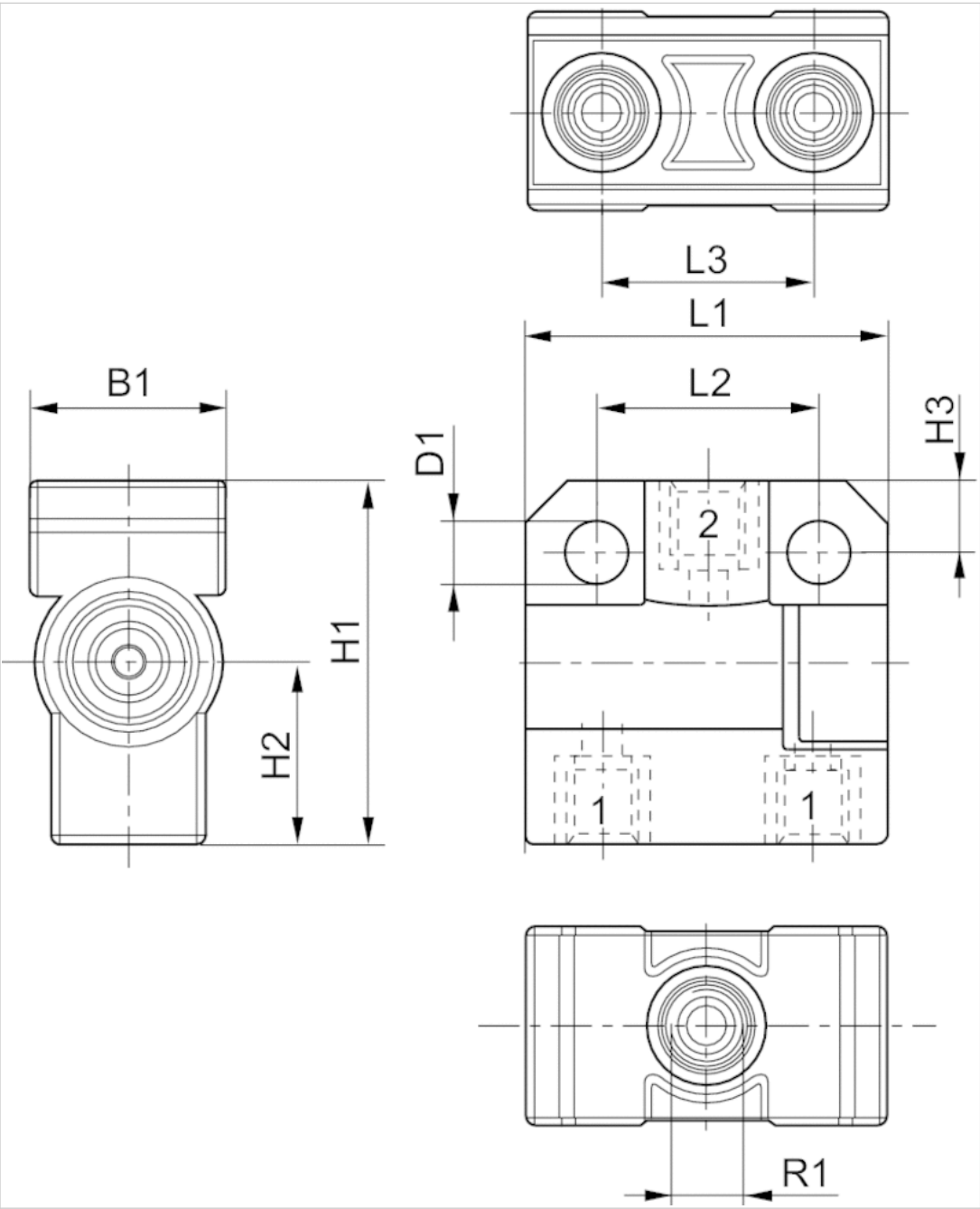
Punkt rosy pod ciśnieniem musi leżeć co najmniej 15 °C poniżej temperatury otoczenia i medium i może wynosić max. 3 °C .
Zawartość oleju w sprężonym powietrzu musi być stała przez cały okres żywotności.
Stosować wyłącznie oleje zaaprobowane przez firmę AVENTICS. Więcej informacji znajduje się w dokumencie „Informacje techniczne” (dostępny w MediaCentre).

Informacje Techniczne

Materiał	
Obudowa	Poliamid aluminium
Uszczelki	Kauczuk nitylowy
Tuleja gwintowana	Mosiądz aluminium Stal aluminium

Rozmiary

Fig. 1



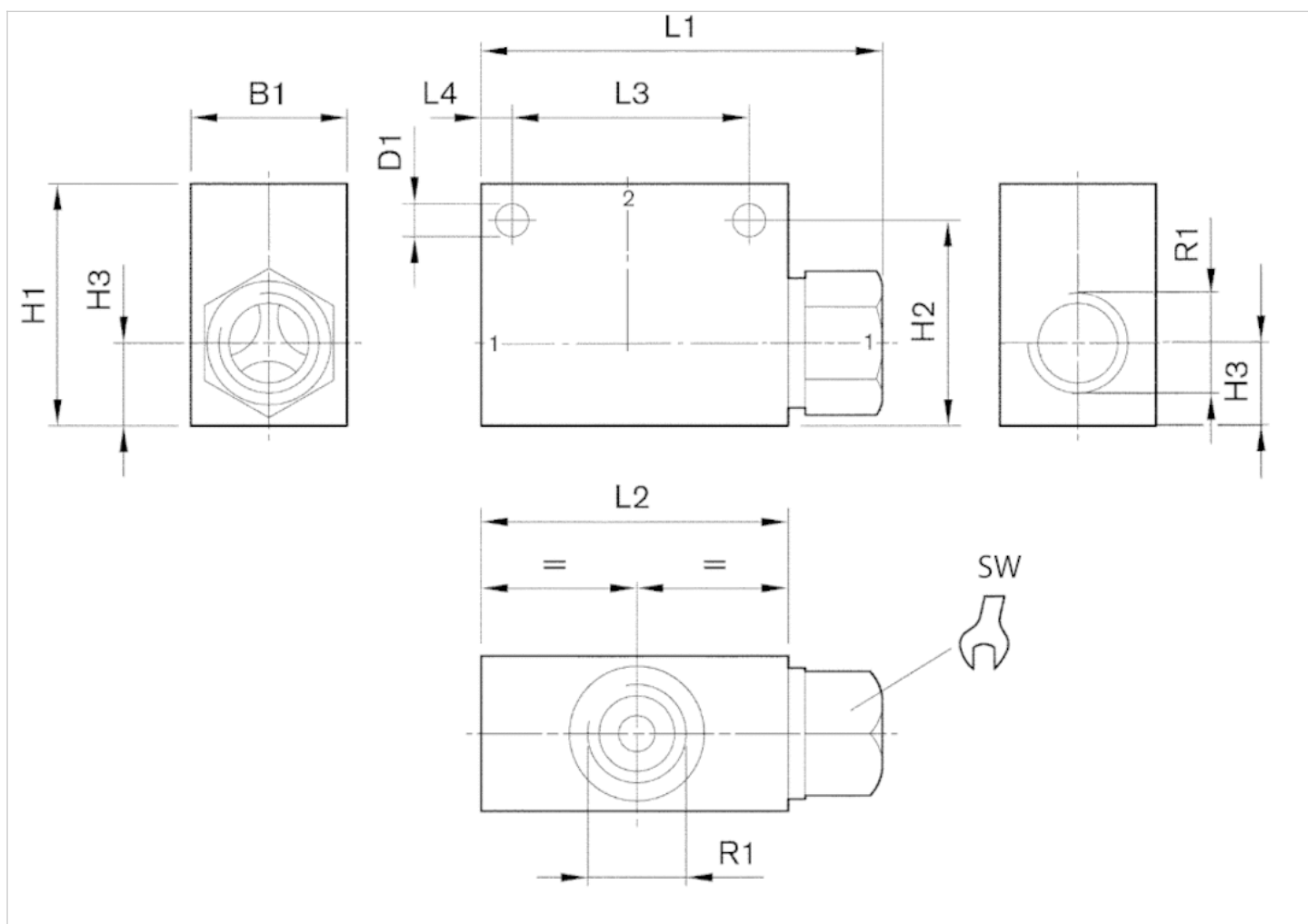
Rozmiary

Numer materiałowy	R1	D1	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	B1	SW	*
0821000004	M5	4.3	26	16	15	–	26	13	5	14	–	5

* = głębokość nośna gwintu

Rozmiary

Fig. 2



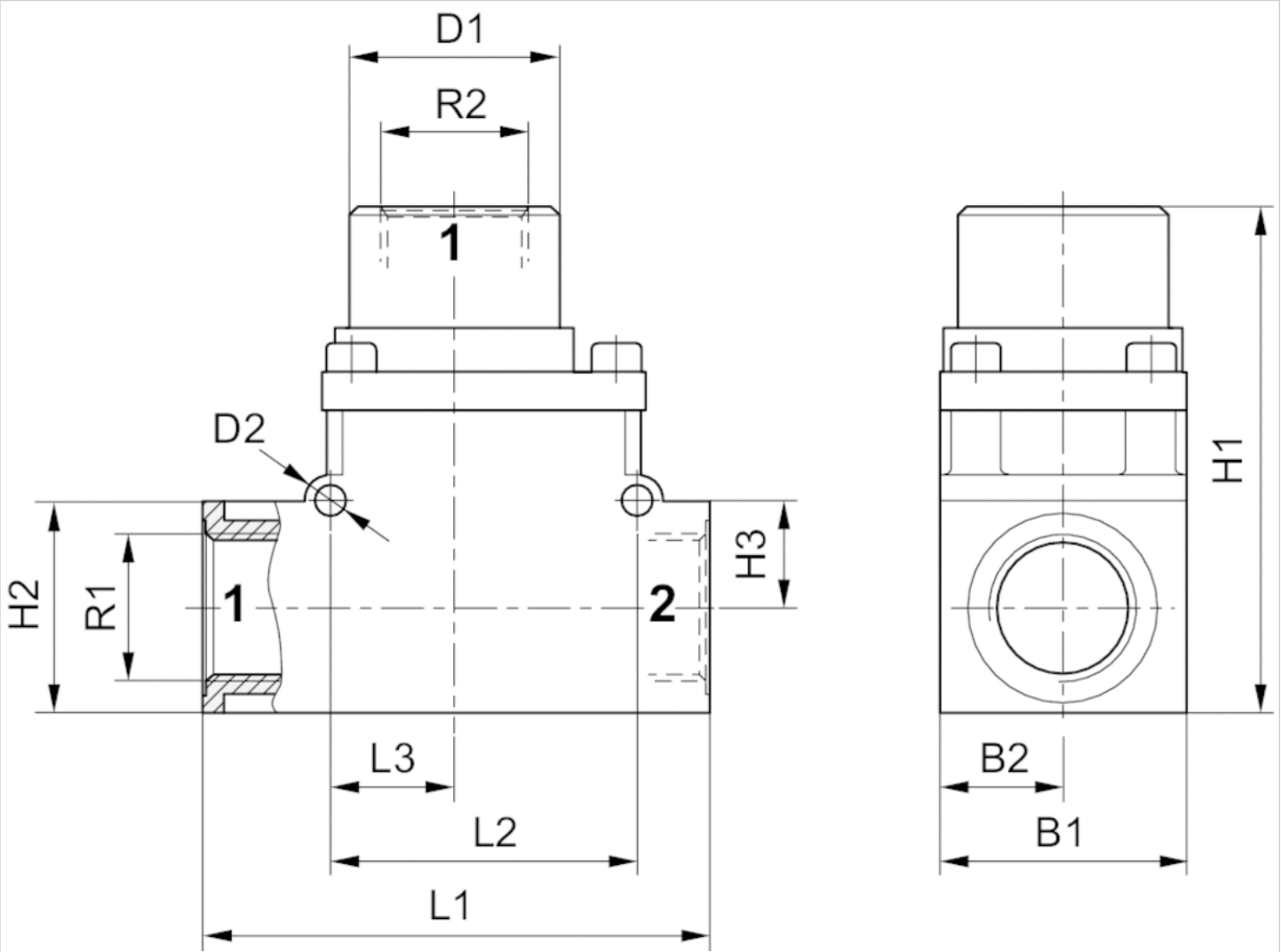
Rozmiary

Numer materiałowy	R1	D1	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	B1	SW	*
0821000002	G 1/8	4.3	42	32	25	3.5	25	21	8.5	16	14	8
0821000003	G 1/4	5.5	67.5	55	38	8.5	36.2	30.2	13.2	25	22	12

* = głębokość nośna gwintu

Rozmiary

Fig. 3

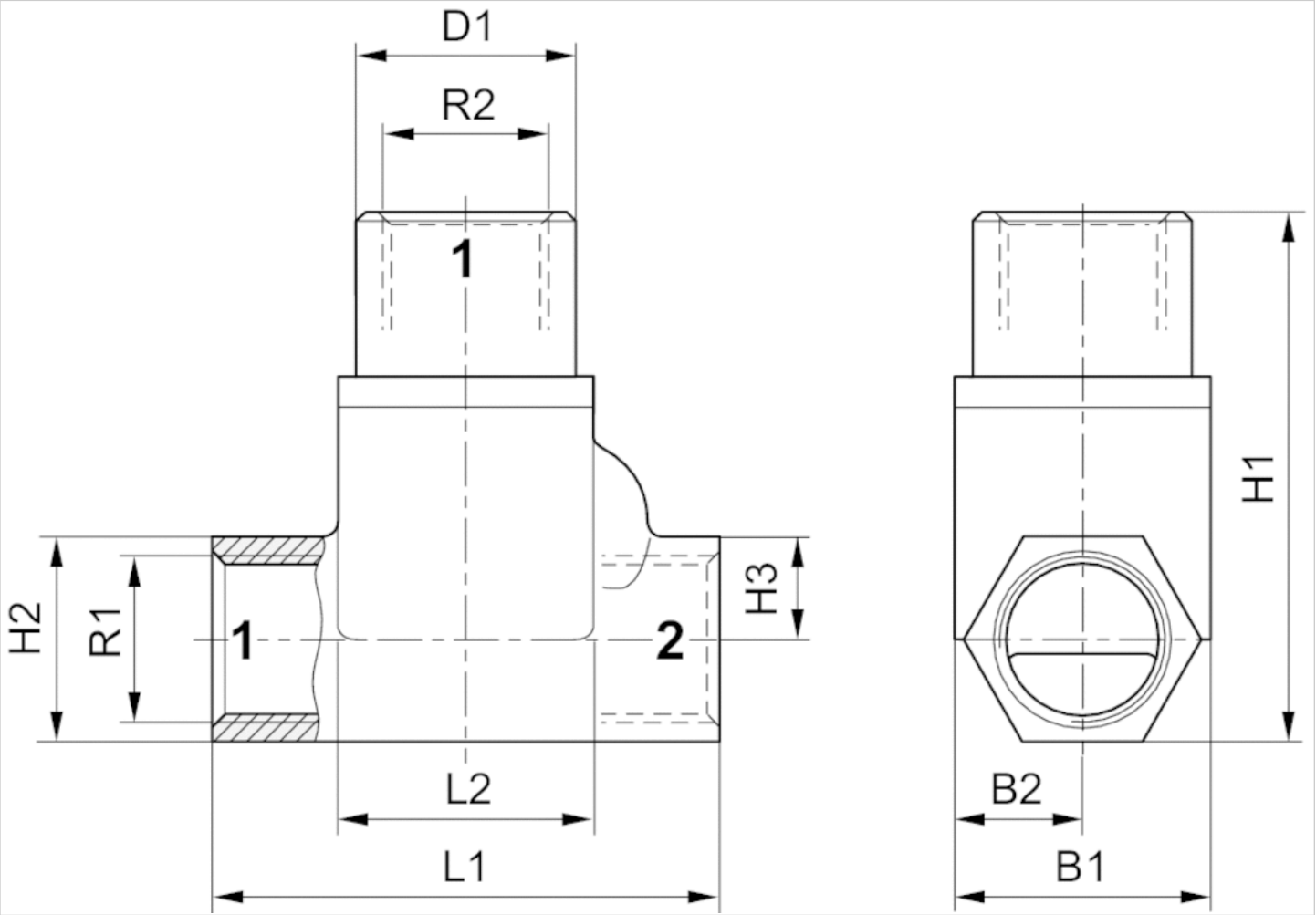


Rozmiary

Numer materiałowy	R1	R2	D1	D2	L1	L2	L3	H1	H2	H3	B1	B2
0821000010	G 3/8	G 3/8	34	4.5	72	44	18	72	30	15	35	17.5
0821000011	G 1/2	G 1/2	34	4.5	72	44	18	72	30	15	35	17.5

Rozmiary

Fig. 4



Rozmiary

Numer materiałowy	R1	R2	D1	D2	L1	L2	L3	H1	H2	H3	B1	B2
0821000014	G 3/4	G 3/4	44	–	100	51	–	107	41	20.5	50	25
0821000015	G 1	G 1	44	–	100	51	–	107	41	20.5	50	25