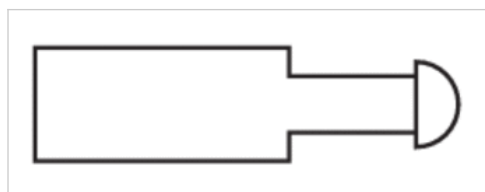


# Amortyzator przemysłowy, Seria SA1-MC

- Amortyzacja samowyrównujący
- Mocowanie Nakrętka zabezpieczająca
- Gwint mocujący M14x1,5 M20x1,5 M25x1,5
- SA1-MC



Temperatura otoczenia min./max.	-20 ... 80 °C
Medium	Olej
Mocowanie	Nakrętka zabezpieczająca
Ciężar	Patrz tabela u dołu



## Dane techniczne

Numer materiałowy	Gwint mocujący	Skok	Pobór energii / skok maks.	Pobór energii / godz. maks.
R412010304	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm
R412010305	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm
R412010306	M14x1,5	14 mm	30 Nm	50000 Nm
R412010307	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm
R412010308	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm
R412010309	M20x1,5	13 mm	65 Nm	52000 Nm
R412010310	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm
R412010311	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm
R412010312	M25x1,5	25 mm	220 Nm	105600 Nm

Numer materiałowy	Masa skuteczna me	Siła sprężyny cofającej
	min./max.	min./max.
R412010304	3,5 ... 17 kg	13 ... 23 N
R412010305	9,9 ... 76 kg	13 ... 23 N
R412010306	62 ... 252 kg	13 ... 23 N
R412010307	7,5 ... 36 kg	12 ... 23 N
R412010308	20 ... 160 kg	12 ... 23 N
R412010309	130 ... 610 kg	12 ... 23 N
R412010310	24 ... 120 kg	15 ... 31 N
R412010311	440 ... 2050 kg	15 ... 31 N
R412010312	1760 ... 10800 kg	15 ... 31 N

Numer materiałowy	Tłoczysko	Uszczelnienie tłoczyska
R412010304	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-
R412010305	Stal nierdzewna, hartowany	Kauczuk nitylo-butadienowy
R412010306	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-
R412010307	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-
R412010308	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-
R412010309	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-
R412010310	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-
R412010311	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-
R412010312	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany	-

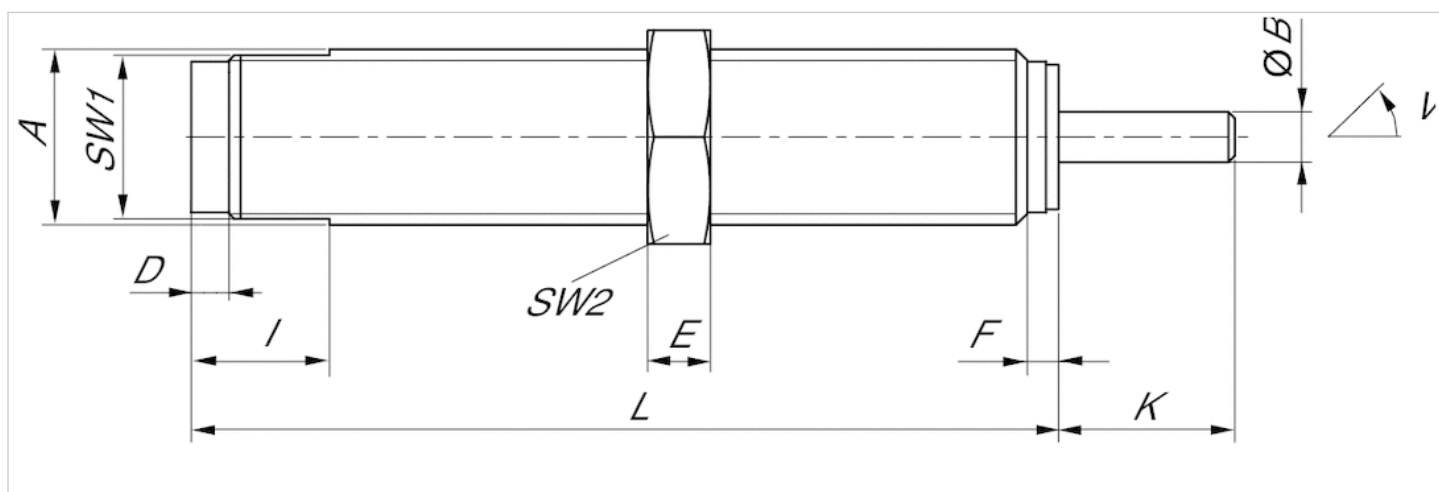
Numer materiałowy	Nakrętka zabezpieczająca	Ciężar	Rys.
R412010304	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,05 kg	Fig. 1
R412010305	-	0,05 kg	Fig. 1
R412010306	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,05 kg	Fig. 1
R412010307	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,15 kg	Fig. 2
R412010308	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,15 kg	Fig. 2
R412010309	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,15 kg	Fig. 2
R412010310	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,29 kg	Fig. 2
R412010311	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,29 kg	Fig. 2
R412010312	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo	0,29 kg	Fig. 2

## Informacje Techniczne

Materiał	
Rura cylindra	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo
Tłoczysko	Stal nierdzewna, szlifowany i hartowany Stal nierdzewna, hartowany
Uszczelnienie tłoczyska	Kauczuk nitylo-butadienowy
Nakrętka zabezpieczająca	Stal, cyjanowany niskotemperaturowo
zgarniacz	Poliuretan

## Rozmiary

Fig. 1



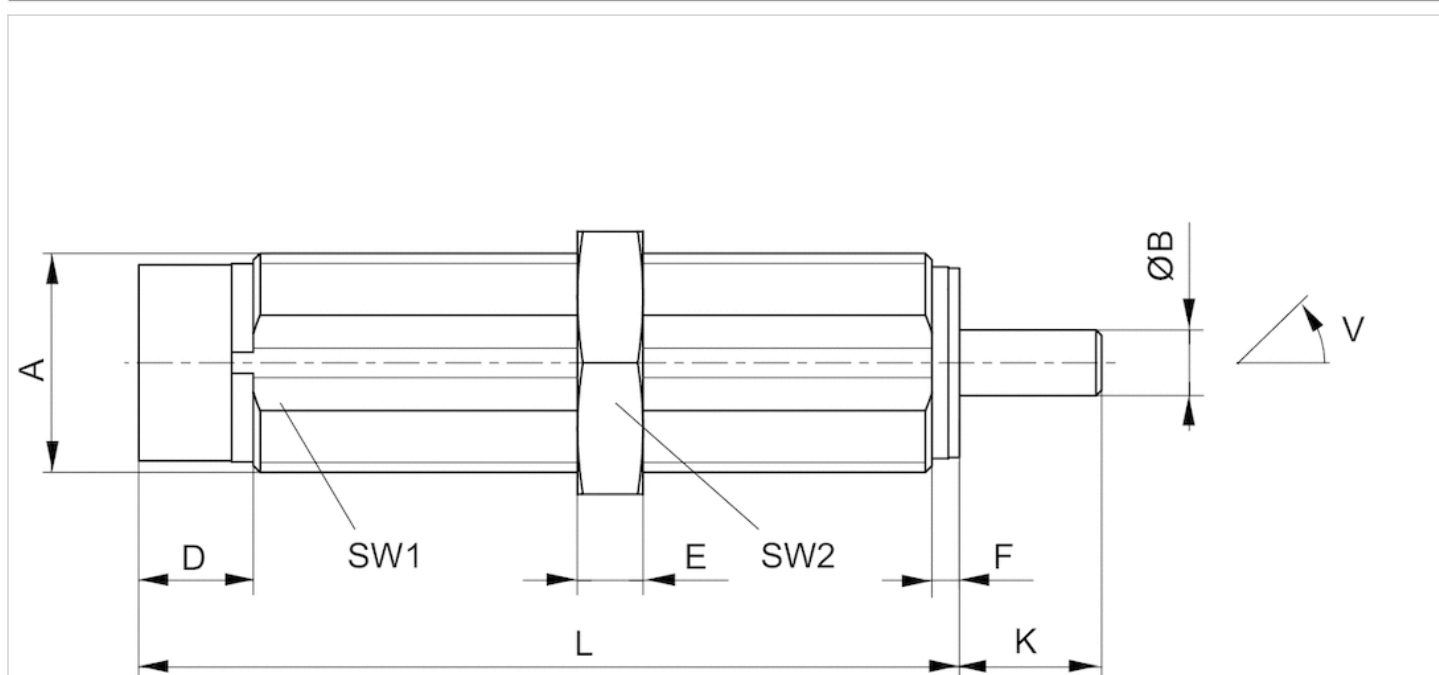
A = gwint mocujący  
V = kąt przechylenia

## Rozmiary

Numer materiałowy	Typ	Gwint mocujący	ØB	D	E	F	I	K	L	SW1	SW2	W [°]
R412010304	SA1-MC	M14x1,5	4	3	5	2.5	11	14	69	13	17	4
R412010305	SA1-MC	M14x1,5	4	3	5	2.5	11	14	69	13	17	4
R412010306	SA1-MC	M14x1,5	4	3	5	2.5	11	14	69	13	17	4

## Rozmiary

Fig. 2



A = gwint mocujący

V = kąt przechylenia

## Rozmiary

Numer materiałowy	Typ	Gwint mocujący	ØB	D	E	F	K	L	SW1	SW2	W [°]
R412010307	SA1-MC	M20x1,5	6	10.5	6	2.5	13	75	18	24	4
R412010308	SA1-MC	M20x1,5	6	10.5	6	2.5	13	75	18	24	4
R412010309	SA1-MC	M20x1,5	6	10.5	6	2.5	13	75	18	24	4
R412010310	SA1-MC	M25x1,5	8	9.5	8	3.5	25	108	23	30	2
R412010311	SA1-MC	M25x1,5	8	9.5	8	3.5	25	108	23	30	2
R412010312	SA1-MC	M25x1,5	8	9.5	8	3.5	25	108	23	30	2